

Montage du réseau principal

Ø16.5 / Ø25 / Ø40

Outils pour le montage du réseau principal de Ø16.5, Ø25 ou Ø40 :

Transair®	Description
6698 03 01	COUPE-TUBE DIAM. 16.5 > DIAM. 76
6698 04 01	OUTIL DE CHAUFFREINAGE DIAM. 16.5 > DIAM. 40
6698 04 03	OUTIL DE MARQUAGE DIAM. 16.5 > DIAM. 40

Étapes pour le montage du réseau principal de Ø16.5, Ø25 ou Ø40 :



- Vérifier l'alignement des flèches sur les écrous et des flèches sur les raccords. Ils garantissent le couple de serrage des écrous.



- Pousser le tube dans le raccord jusqu'à la marque "connexion" au bout du tube. La connexion mécanique et l'étanchéité seront alors garanties.

Les longueurs d'insertion pour les raccords de jonction sont égales à :

Pour les raccords 6602/6604/6606/4002 :	Pour le bouchon de fin de ligne 6625 :
• 25 mm pour le Ø16.5	• 39 mm pour le Ø16.5 mm
• 27 mm pour le Ø25	• 42 mm pour le Ø25 mm
• 45 mm pour le Ø40	• 64 mm pour le Ø40 mm



- Si vous coupez le tube, n'oubliez pas de l'ébavurer et de reproduire le témoin de connexion à l'aide de l'outil de marquage.

Ø50 / Ø63

Outils pour le montage du réseau principal de Ø50 ou Ø63 :

Transair®	Description
6698 03 01	COUPE-TUBE DIAM. 16.5 > DIAM. 76
6698 01 03	GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM RIGIDE DIAM. 25 > DIAM. 63
6698 02 01	OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM RIGIDE DIAM. 40 > DIAM. 63
6698 04 02	OUTIL D'ÉBAVURAGE
6698 05 03	JEU DE CLES DE SERRAGE POUR DIAM. 50 ET DIAM. 63

Étapes pour le montage du réseau principal de Ø50 ou Ø63 :



- Dévisser l'un des écrous du raccord et enfilez-le sur le tube.



- Positionner le SnapRing dans les logements prévus à cet effet (2 trous situés à l'extrémité du tube).



- Ramener l'écrou vers le corps, que l'on aura positionné à l'extrémité du tube, jusqu'en butée du SnapRing.



- Visser.



- Terminer l'assemblage avec la clé de serrage Transair® réf. 6698 05 03.



- Coupe du tube :
 - positionner le tube dans le coupe-tube
 - amener la lame au niveau du tube
 - tourner le coupe-tube autour du tube en resserrant régulièrement la molette.
- Chanfreiner soigneusement les contours extérieurs.
- Ébavurer également l'extrémité du tube.
- Après avoir dévissé la molette et libéré le tube, ébavurer les 2 trous. S'assurer que les rondelles d'aluminium et les copeaux ont bien été évacués du tube.

	Ø76	Ø100	Ø168
Nombre de brosses mini.	6	7	10

Important : ne pas faire chevaucher les brosses !

Fixations & cintrage

Pour assurer la bonne stabilité du réseau, nous recommandons de placer au minimum 2 clips par tube. La fixation du tube aluminium Transair® ne peut être assurée que par ces clips, à l'exclusion de tout autre mode de fixation.



Clips de fixation Transair® pour tous les diamètres :

Tuyaux	Ø	Dmax (m)
Longueur 6 m	25 mm	3
Longueur 6 m	40 / 50 / 63 mm	4
Longueur 6 m	76 / 100 / 168 mm	5
Longueur 3 m	16.5 / 25 / 40 / 50 / 63 / 76 / 100 / 168 mm	2.5

Modifications du réseau

Ø16.5 / Ø25 / Ø40

Remplacement d'un raccord droit par un té ou un robinet :



- Dévisser les 2 écrous.



- Les faire glisser le long des tubes situés de part et d'autre du raccord.



- Enlever le corps du manchon ainsi que les écrous.



- Mettre en place les écrous du té. Positionner le corps du té entre les 2 tubes de telle sorte que les flèches vides et les flèches pleines soient situées en vis-à-vis.



- Revisser les écrous jusqu'à ce que les flèches vides et les flèches pleines soient l'une en face de l'autre.



Démontage latéral : Dévisser les écrous du côté souhaité, les faire glisser le long du tube, enlever ensuite le tube.

Ø50 / Ø63



- Dévisser le premier écrou du raccord situé du côté du tube à déplacer.



- Le faire glisser le long du tube.



- Ôter les SnapRing de leurs logements.



- Faire glisser les étriers et le corps des raccords le long du tube.



- Répéter l'opération à l'autre extrémité du tube et ôter de dernier du réseau.



A faire et à ne pas faire

> Connexion		> Ne pas desserrer les écrous au montage	
> Utiliser un coupe-tube		> Ne pas couper le tube avec une scie	
> Bien ébavurer le tube après l'avoir coupé ou percé		> Ne pas utiliser un tube non ébavuré	
> Vérifier que le tube est bien emmanché dans le raccord		> Mauvaise connexion	
> Ne pas resserrer à la clé			

Contact :

Installation des descentes

Outils pour installer une descente :

Outils pour installer une descente sur un réseau principal de Ø25 ou Ø40 :

Transair®	Description
6698 01 03	GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM RIGIDE DIAM. 25 > DIAM. 63
6698 02 02	OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM RIGIDE DIAM. 25
6698 02 01	OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM RIGIDE DIAM. 40 > DIAM. 63
6698 04 02	OUTIL D'ÉBAVURAGE

Outils pour installer une descente sur un réseau principal de Ø50 ou Ø63 :

Transair®	Description
6698 01 03	GABARIT DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM RIGIDE DIAM. 25 > DIAM. 63
6698 02 01	OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM RIGIDE DIAM. 40 > DIAM. 63
6698 04 02	OUTIL D'ÉBAVURAGE

Outils pour installer une descente sur un réseau principal de Ø76, Ø100 ou Ø168 :

Transair®	Description
EW09 00 30	OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM DIAM. 76 ET DIAM. 100
EW09 00 51	OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM DIAM. 168 - 1 1/2"
EW09 00 64	OUTIL DE PERÇAGE POUR TUBE ALUMINIUM DIAM. 168 - 2"
6698 04 02	OUTIL D'ÉBAVURAGE

Installation d'une descente

Sur chaque tube, 2 lignes sont tracées à une distance de 90°. Elles permettent toutes deux d'installer des brides ou des descentes de façon alignée ou perpendiculaire sur le même tube.



Les brides Transair® permettent de réaliser des dérivations horizontales ou verticales (descentes).



Pour les brides de dérivation Transair® Ø25 et Ø40, la distance séparant l'entraxe du tube et la cloison est égale à la distance séparant l'entraxe de la dérivation et la cloison, soit 46 mm.

Pour les brides de dérivation Transair® Ø63, la distance séparant l'entraxe du tube et la cloison est égale à 90 mm et la distance séparant l'entraxe de la dérivation en Ø25 et Ø40 est de 46 mm.

Ø25 / Ø40 / Ø50 / Ø63 → Ø16.5 / Ø25

- Marquer le tube à l'endroit souhaité pour le positionnement de la bride. Le marquage doit se faire sur l'une des génératrices afin que les brides soient alignées s'il existe plusieurs dérivations à réaliser.

> Placer le gabarit de perçage dans un étau ou au sol et placer le tube dans l'étau.

> Vérifier que le point marqué sur la ligne de perçage se situe bien au centre du guide de perçage : 2 repères situés de chaque côté de la partie supérieure du gabarit permettent de s'assurer rapidement que le tube est bien positionné.

> Visser la molette afin de bloquer le tube et percer avec l'outil de perçage.

- Ø25 : trou de Ø16 mm > outil de perçage 6698 02 02 - Ø40-Ø50-Ø63 : trou de Ø22 mm > outil de perçage 6698 02 01

NB : Vitesse de rotation recommandée : 650 rpm.

- Après avoir dévissé la molette et libéré le tube, ébavurer et évacuer la rondelle d'aluminium et les copeaux. Répéter l'opération autant de fois que vous avez de brides à installer.

- Positionner la bride "pose rapide" grâce à son picot de centrage.

- Serrer la vis avec la clé Allen Hex 5 mm ou Hex 3/16 pouce.

- Percer le tube aluminium à l'endroit souhaité à l'aide de l'outil de perçage réf. EW09 00 30, EW09 00 51, EW09 00 64.

NB : Vitesse de rotation recommandée : 650 rpm.

- Ébavurer soigneusement le tube.

- Positionner la bride RR61 / RR63 et visser au maximum les 2 vis.

Diamètre	Transair®	Couple de serrage (Nm)	Couple de serrage (Lbs.-ft)
Ø76	RR61 L1 08	70-75 Nm	50-55 Lbs.-ft
Ø100	RR61 L3 08	70-75 Nm	50-55 Lbs.-ft
Ø168	RR63 L8 12	135-175 Nm	100-130 Lbs.-ft
Ø168	RR63 L8 16	135-175 Nm	100-130 Lbs.-ft

Produits complémentaires

Vous trouverez ci-dessous une liste d'accessoires dont vous pourriez avoir besoin pour compléter votre installation. Merci de nous contacter pour toute information complémentaire, produit ou référence.

Coupleurs automatiques composites sécurité :

- Pour des connexions et déconnexions rapides et répétées
- Sécurité 100%
- Performance des débits

Profils disponibles : ISO B 5.5 mm ISO B 8 mm EURO 7.2 mm ARO 5.5 mm

Tube PU spirale :

- Parfaitement adapté à l'alimentation d'outillages pneumatiques portatifs.

Longueurs disponibles : 2 m, 4 m ou 6 m avec diamètres intérieurs : 4 mm, 5 mm, 7 mm, 8 mm

Soufflette :

- Dépoussiérage, refroidissement et séchage des pièces
- Évacuation de copeaux
- Nettoyage machines
- Conforme OSHA 1910.242 (b) et OSHA 1910.95 (b)

Enrouleurs de tuyaux :

- Optimisation et rationalisation des espaces de production
- Protection du tube contre toute détérioration

Longueurs disponibles : 10 m, 16 m ou 21 m avec diamètre intérieur : 8 mm, 10 mm, 12.5 mm

Filters, régulateurs, lubrificateurs et manomètres :

- Peut être monté en aval du réseau, soit sur un filot de production, soit sur une machine.

Ports disponibles : 1/4" ou 1/2" Filter, régulateur, lubrificateur et manomètre sont disponibles séparément ou en kit complet.

Pour des besoins spécifiques, nous pouvons développer des produits sur-mesure.

Ces demandes spéciales incluent :

- Le pré-assemblage de produits existants
- Le perçage de tuyaux
- La découpe de tuyaux et la préparation des tubes
- Les tuyaux de couleurs spécifiques
- Le cintrage des tubes
- Les nourrices spéciales ou prises murales.

